



METALWELD

www.metalweld.pl

CENNIK MATERIAŁÓW DODATKOWYCH METALWELD

ważny od 01.05.2010

Metalweld Fiprom Polska Sp. z o.o.

41-200 Sosnowiec, ul. Mikołajczyka 57

tel. +48 (32) 297 75 50 w.39-44

fax: +48 (32) 297 75 88

handlowy@metalweld.pl

Salon Spawalniczy Metalweld Warszawa

Kielpin, ul. Kolejowa 163/4

05-092 Łomianki

tel./fax: +48 (22) 751 62 61

tel. kom.: +48 (695) 080 815

tel. kom.: +48 (695) 080 816

e-mail: wawa@metalweld.pl

Salon Spawalniczy Metalweld Wrocław

Wrocław, ul. Paczkowska 26

50-503 Wrocław

tel./fax: +48 (71) 333 43 09

tel.kom.: +48 502 022 400

tel.kom.: +48 506 370 409

e-mail: wroclaw@metalweld.pl

Spis treści:	Str.
Materiały do stali niestopowych, niskostopowych, Średniostopowych, drobnoziarnistych	3
Elektrody rutyłowe (SMAW)	3
Elektrody rutyłowo-zasadowe (SMAW)	4
Elektrody celulozowe (SMAW)	4
Elektrody zasadowe niskowodorowe (SMAW)	5
Elektrody średniostopowe do stali drobnoziarnistych (SMAW)	5
Druty do spawania stali niskostopowych (GMAW)	6
Druty do stali drobnoziarnistych (GMAW)	6
Druty do spawania stali niskostopowych (GTAW)	7
Druty do spawania gazowego (oxy-acetylen)	7
Materiały do stali energetycznych, żaroodpornych I odpornych na pełzanie	8
Elektrody zasadowe do stali odpornych na pełzanie (energetycznych)	8
Elektrody rutyłowe do stali odpornych na pełzanie (energetycznych)	8
Druty do spawania stali odpornych na pełzanie (GMAW)	8
Druty do spawania stali odpornych na pełzanie (GTAW)	9
Materiały do stali wysokostopowych, nierdzewnych, na bazie niklu	10
Elektrody wysokostopowe do austenitycznych stali nierdzewnych	10
Elektrody wysokostopowe do stali żarowytrzymałych (SMAW)	10
Elektrody wysokostopowe o specjalnym zastosowaniu (SMAW)	11
Elektrody na bazie niklu (SMAW)	11
Elektrody do stali ferrytycznych i martenzytycznych (SMAW)	11
Druty do spawania stali wysokostopowych (GMAW)	12
Druty do spawania stali wysokostopowych (GTAW)	13
Materiały do napawania i regeneracji	14
Elektrody do napawania (SMAW)	14
Elektrody do napawania stali narzędziowych pracujących na gorąco i stali szybko tnących(SMAW)	14
Elektrody do napawania o bardzo wysokiej odporności na ścieranie (SMAW)	14
Elektrody do napawania wysokomanganowe (SMAW)	15
Druty proszkowe do napawania (FCAW)	15
Druty do napawania stali narzędziowych pracujących na gorąco i stali szybko tnących (FCAW)	15
Druty do napawania o bardzo wysokiej odporności na ścieranie (SMAW)	15
Materiały do spawania żeliwa, cięcia i żłobienia	16
Elektrody do żeliwa (SMAW)	16
Druty do spawania żeliwa (FCAW)	16
Elektrody do cięcia i żłobienia (SMAW)	16
Elektrody węglowe (do cięcia elektropowietrznego)	16
Materiały do spawania stopów miedzi, aluminium	17
Elektrody do stopów miedzi (SMAW)	17
Elektrody do stopów aluminium (SMAW)	17
Druty do spawania aluminium i stopów aluminium (GMAW)	18
Druty do do spawania aluminium i stopów aluminium (GTAW)	18

Dodatkowo w ofercie Metalweld znajdują się materiały do regeneracji na bazie cobaltu, niklu oraz druty do spawania pod łukiem krytym do stali niskostopowych i średniostopowych.

MATERIAŁY DO STALI NIESTOPOWYCH, NISKOSTOPOWYCH, ŚREDNIOSTOPOWYCH, DROBNOZIARNISTYCH

ELEKTRODY RUTYLOWE (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.1 / EN 499	Sredn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczke
RUTWELD 12	E 6012/6013 E 38 0 RC 11	1,6x250	3,6	14,4	22,55	81,18
		2,0x300	4,0	16,0	17,05	68,20
		2,5x350	5,0	20,0	8,99	44,95
		3,2x350	5,0	20,0	8,31	41,55
		4,0x350	5,0	20,0	8,21	41,05
		4,0x450	6,0	24,0	8,21	49,26
		5,0x450	5,7	22,8	8,15	46,46
RUTWELD 12 Extra	E 6013 E 38 0 R 12	2,0x300	4,0	16,0	18,76	75,04
		2,5x350	5,0	20,0	9,90	49,50
		3,2x350	5,0	20,0	9,13	45,65
		4,0x450	5,5	22,0	9,02	49,61
		5,0x450	5,5	22,0	9,02	49,61
RUTWELD 2 Extra	E 6013 E 42 0 RR 12	2,0x300	4,0	16,0	20,85	83,40
		2,5x350	4,0	16,0	13,22	52,88
		3,2x350	4,0	16,0	11,44	45,76
		4,0x450	5,5	22,0	10,81	59,46
		5,0x450	5,5	22,0	10,81	59,46
RUTILEN P	E 6013 E 38 0 RC 11	2,5x350	5,0	20,0	8,36	41,80
		3,2x350	5,0	20,0	7,43	37,15
		3,2x450	6,0 / 5,0	24,0 / 20,0	7,32	43,92 / 36,60
		4,0x350	5,0	20,0	7,32	36,60
		4,0x450	6,0 / 5,0	24,0 / 20,0	7,32	43,92 / 36,60
		5,0x450	6,0	24,0	7,37	44,22
RUTWELD Z	E 6013/7014 E 42 0 RC 11	2,0x300	4,0	16,0	19,91	79,64
		2,5x350	4,0	16,0	14,20	56,80
		3,2x350	4,0	16,0	11,00	44,00
		4,0x350	4,0	16,0	10,66	42,64
		5,0x450	5,5	22,0	10,66	58,63
RUTWELD 1 Extra	E 6013 E 42 0 RC 11	2,0x300	4,0	16,0	20,75	83,00
		2,5x350	4,5	18,0	14,20	63,90
		3,2x350	4,5	18,0	11,00	49,50
		4,0x450	4,5	18,0	10,66	47,97
		5,0x450	5,5	22,0	10,66	58,63
RUTWELD X	E 6013 E 42 0 RR 12	2,0x300	4,0	16,0	21,77	87,08
		2,5x350	4,0	16,0	14,91	59,64
		3,2x350	4,0	16,0	11,55	46,20
		4,0x350	4,0	16,0	11,19	44,76
		5,0x450	5,5	22,0	11,19	61,55
RUTWELD 13	E 6013 E 42 0 RR 12	2,0x300	4,0	16,0	19,86	79,44
		2,5x350	4,3	17,2	11,34	48,76
		3,2x350	4,1	16,4	9,85	40,39
		4,0x450	5,5	22,0	9,57	52,64
		5,0x450	5,5	22,0	9,57	52,64
RUTWELD 13 Extra	E 6013 E 38 0 R 12	2,0x300	4,0	16,0	19,76	79,04
		2,5x350	5,0	20,0	11,29	56,45
		3,2x350	4,1	16,4	9,41	38,58
		4,0x450	5,5	22,0	9,05	49,78
		5,0x450	5,5	22,0	9,05	49,78
RAPID	E 6020 E 38 2 RA 12	2,5x350	4,4	17,6	12,67	55,75
		3,2x450	6,0	24,0	10,26	61,56
		4,0x450	5,5	22,0	9,31	51,21
		5,0x450	5,4	21,6	9,14	49,36

ELEKTRODY RUTYLOWO-ZASADOWE (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.1 / EN 499	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
EMWELD	E 38 2 RB 12	2,0x300	4,0	16,0	18,92	75,68
		2,5x350	4,3	17,2	10,24	44,03
		3,2x350	4,5	18,0	9,67	43,52
		4,0x450	5,6	22,4	8,78	49,17
		5,0x450	5,6	22,4	8,78	49,17
EMONA	E 6013 E 35 2 RB 12	2,0x300	4,0	20,0	21,40	85,60
		2,5x300	4,0	20,0	13,48	53,92
		3,2x350	4,4	22,0	11,44	50,34
		4,0x450	5,4	27,0	11,19	60,43
		5,0x450	5,4	27,0	11,03	59,56
		6,0x450	5,4	27,0	12,50	67,50

ELEKTRODY CELULOZOWE (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.1(A-5.5*) / EN 499	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
CELEX	E 6010 E 35 2 C 21	2,5x300	4,0	20,0	23,94	95,76
		3,2x350	5,0	25,0	19,53	97,65
		4,0x350	5,0	25,0	18,79	93,95
		5,0x350	6,6	33,0	19,20	126,72
CELEX Mn	E 7010-G E 42 3 C 21	2,5x300	4,0	20,0	24,76	99,04
		3,2x350	5,0	25,0	20,43	102,15
		4,0x350	5,0	25,0	19,77	98,85
		5,0x350	6,6	33,0	19,93	131,54
CELEX Mo	E 7010-A1* E 42 3 MoC 21	2,5x300	4,0	20,0	27,04	108,16
		3,2x350	5,0	25,0	21,98	109,90
		4,0x350	5,0	25,0	21,08	105,40
		5,0x350	6,6	33,0	21,41	141,31
CELEX Ni	E 8010-G* E 42 3 1 NiC 21	2,5x300	4,0	20,0	27,04	108,16
		3,2x350	5,0	25,0	21,98	109,90
		4,0x350	5,0	25,0	21,00	105,00
		5,0x350	6,6	33,0	21,32	140,71
CELEX NiMo	E 9010-G* E 46 3 1 NiMoC 21	2,5x300	4,0	20,0	25,74	102,96
		3,2x350	5,0	25,0	20,43	102,15
		4,0x350	5,0	25,0	19,44	97,20
		5,0x350	6,6	33,0	19,93	131,54

ELEKTRODY ZASADOWE NISKOWODOROWE (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.1 / EN 499	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
EVB 50p	E 7018 E 42 4 B 31 H5	2,0x300	4,0	16,0	24,27	97,08
		2,5x350	4,0	16,0	9,82	39,28
		3,2x350	4,0	16,0	9,52	38,08
		3,2x450	5,5	22,0	9,35	51,43
		4,0x450	5,5	22,0	8,62	47,41
		4,5x450	5,5	22,0	8,80	48,40
EVB 47 p	E 7016 E 42 2 B 32	2,0x300	4,0	16,0	22,00	88,00
		2,5x350	4,0	16,0	11,70	46,80
		3,2x450	5,5	22,0	9,48	52,14
		4,0x450	5,5	22,0	8,89	48,90
		5,0x450	5,5	22,0	8,83	48,57
EVB 46	E 7018 E 38 3 B 42	2,0x300	4,0	16,0	20,90	83,60
		2,5x350	4,5	18,0	11,11	50,00
		3,2x450	6,0	24,0	9,01	54,06
		4,0x450	5,5	22,0	8,45	46,48
EVB 55p	E 7018-1 E 46 6 B 42 H5	2,0x300	4,0	16,0	23,87	95,48
		2,5x350	4,0	16,0	17,63	70,52
		3,2x350	4,0	16,0	15,59	62,36
		4,0x450	5,5	22,0	13,83	76,07
		5,0x450	5,5	22,0	13,63	74,97

Nazwa	AWS A-5.1 / EN 499	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
BASOWELD S	E 7016 E 42 2 B 12 H 10	2,5x350	4,5	18,0	12,43	55,94
		3,2x350	4,3	17,2	11,99	51,56
		4,0x450	4,5	18,0	11,88	53,46
		5,0x450	4,5	18,0	11,77	52,97
TUBEWELD 7016K	E 7016 E 42 2 B 12	2,5x350	4,5	18,0	11,79	53,06
		3,2x350	4,5	18,0	11,42	51,39
		4,0x450	6,0	24,0	10,35	62,10
		5,0x450	5,5	22,0	10,54	57,97

ELEKTRODY ŚREDNIOSTOPOWE DO STALI DROBNOZIARNISTYCH (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.5 / EN 499	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
BASOWELD 60	E 8018-G E 50 2 Mo B 42	2,5x350	4,0	16,0	19,93	79,72
		3,2x450	5,5	22,0	17,65	97,08
		4,0x450	5,5	22,0	16,18	88,99
		5,0x450	5,5	22,0	15,85	87,18
BASOWELD Ni	E 8018-G E 50 4 1 Ni B 42	2,5x300	3,4	17,0	21,41	72,79
		3,2x350	4,0	20,0	19,53	78,12
		4,0x450	5,4	27,0	18,06	97,52
		5,0x450	5,4	27,0	17,89	96,61

ELEKTRODY ŚREDNIOSTOPOWE DO STALI DROBNOZIARNISTYCH (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.5 / EN 499	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
BASOWELD NiCu	E 7018-G	2,5x350	4,5	18,0	21,00	94,50
		3,2x350	4,0	16,0	18,71	74,84
		4,0x450	5,5	22,0	16,99	93,45
		5,0x450	5,5	22,0	16,83	92,57
BASOWELD NiCuCr	E 7018-G E 46 4 Z B 42	2,5x300	3,4	17,0	23,69	80,55
		3,2x350	4,0	20,0	21,24	84,96
		4,0x450	5,4	27,0	19,61	105,89
		5,0x450	5,4	27,0	19,53	105,46
BASOWELD NiMo	E 8018-G E 50 21 NiMo B 42	2,5x300	3,4	17,0	24,59	83,61
		3,2x350	4,0	20,0	21,81	87,24
		4,0x450	5,4	27,0	20,26	109,40
		5,0x450	5,4	27,0	20,10	108,54
BASOWELD 2,5Ni	E 8018-C1 E 50 2 2Ni B 32 H 10	2,5x300	3,4	17,0	27,45	93,33
		3,2x350	4,0	20,0	24,92	99,68
		4,0x450	5,4	27,0	23,04	124,42
		5,0x450	5,4	27,0	22,88	123,55
BASOWELD 690	E 10018-G E 69 4 Mn2NiCrMo B 4	2,5x300	3,8	19,0	31,45	119,51
		3,2x350	4,0	20,0	29,00	116,00
		4,0x450	5,4	27,0	27,29	147,37
		5,0x450	5,4	27,0	26,88	145,15
BASOWELD CrNiMo	E 11018-G	2,5x350	4,0	16,0	28,02	112,08
		3,2x350	4,0	16,0	24,84	99,36
		4,0x450	5,5	22,0	23,94	131,67
		5,0x450	5,5	22,0	23,86	131,23

DRUTY DO SPAWANIA STALI NISKOSTOPOWYCH (GMAW)

Nazwa	AWS A-5.18 / EN 440	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
MIGWELD2	ER 70 S-6 G 3 Si1	0,6	D200	5,0	13,08	65,40
		0,8	D200	5,0	11,76	58,80
		0,8	K300	15,0	8,36	125,40
		1,0	K300	15,0	7,59	113,85
		1,2	K300	15,0	7,28	109,20
		1,6	K300	15,0	7,28	109,20
MIGWELD 3	ER 70 S-6 G 4 Si1	0,8	K300	15,0	8,67	130,05
		1,0	K300	15,0	7,89	118,35
		1,2	K300	15,0	7,59	113,85
		1,6	K300	15,0	7,59	113,85

DRUTY DO STALI DROBNOZIARNISTYCH (GMAW)

Nazwa	AWS A-5.28	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
MIGWELD CuNi	ER 80 S-G	0,8	K300	15,0	19,61	294,15
		1,0	K300	15,0	17,24	258,60
		1,2	K300	15,0	16,34	245,10
MIGWELD Ni1	ER 80 S-Ni1	1,0	K300	15,0	tel.	0,00
		1,2	K300	15,0	tel.	0,00
MIGWELD NiMo1	ER 80 S-Ni1	1,0	K300	15,0	tel.	0,00
		1,2	K300	15,0	tel.	0,00
MIG 75	ER 100 S-1	1,0	K300	15,0	18,95	284,25
		1,2	K300	15,0	17,08	256,20
MIGWELD 890	ER 120 S-1	1,0	K300	15,0	tel.	0,00
		1,2	K300	15,0	tel.	0,00

DRUTY DO SPAWANIA STALI NISKOSTOPOWYCH (GTAW)

Nazwa	AWS A-5.18 / EN 1668	Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
TIGWELD 2 TIG VAC 60	ER 70 S-6 W3Si1	1,6	1000	5,0	11,93	59,65
		2,0	1000	5,0	11,68	58,40
		2,5	1000	5,0	11,44	57,20
		3,0	1000	5,0	11,36	56,80
TIGWELD 3 TIG VAC 65	ER 70 S-6 W4Si1	1,6	1000	5,0	12,66	63,30
		2,0	1000	5,0	12,42	62,10
		2,5	1000	5,0	12,09	60,45
		3,0	1000	5,0	12,09	60,45

DRUTY DO SPAWANIA GAZOWEGO (OXY-ACETYLEN)

Nazwa	AWS A 5.2 / EN 12536	Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
SPG1A	R 45 O I	2,5	1000	10,0	6,60	66,00
		3,2	1000	10,0	6,05	60,50
		4,0	1000	10,0	6,05	60,50
		5,0	1000	10,0	5,50	55,00
SPG1A MIEDZIOWANY	R 45 O I	2,5	1000	10,0	7,70	77,00
		3,2	1000	10,0	7,15	71,50
		4,0	1000	10,0	7,15	71,50
		5,0	1000	10,0	7,15	71,50

MATERIAŁY DO STALI ENERGETYCZNYCH, ŻAROODPORNYCH I ODPORNYCH NA PEŁZANIE

ELEKTRODY ZASADOWE DO STALI ODPORNYCH NA PEŁZANIE (ENERGETYCZNYCH) (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.5 / EN 1598	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
BASOWELD Mo	E 7018 A1 E Mo B 42 H5	2,5x350	4,5	18,0	15,46	69,57
		3,2x350	4,5	18,0	14,03	63,14
		4,0x450	5,5	22,0	13,74	75,57
		5,0x450	5,5	22,0	13,70	75,35
BASOWELD CrMo	E 8018 B2 E CrMo1 B 42 H5	2,5x350	4,0	18,0	16,45	65,80
		3,2x350	4,0	18,0	15,42	61,68
		4,0x450	5,5	22,0	15,24	83,82
		5,0x450	5,5	22,0	15,13	83,22
BASOWELD 2CrMo	E 9018 B3 E CrMo2 B 42 H 5	2,5x350	4,0	18,0	16,83	67,32
		3,2x350	4,0	18,0	16,48	65,92
		4,0x450	5,5	22,0	16,34	89,87
		5,0x450	5,0	22,0	16,34	81,70
BASOWELD MoCrV	E 8018-G E MoV B 42	2,5x350	3,4	17,0	30,72	104,45
		3,2x350	4,0	20,0	27,61	110,44
		4,0x450	5,4	27,0	25,49	137,65
		5,0x450	5,4	27,0	25,33	136,78
BASOWELD 91CrMo	E 9015-B9 E CrMo91 B 42 H5	2,5x350	5,0	20,0	51,06	255,30
		3,2x350	5,0	20,0	47,39	236,95
		4,0x350	5,0	20,0	41,99	209,95
		5,0x350	5,0	20,0	41,99	209,95

ELEKTRODY RUTYLOWE DO STALI ODPORNYCH NA PEŁZANIE (ENERGETYCZNYCH) (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.5 / EN 1598	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
RUTWELD Mo	E 7013-A1(mod.) E Mo R 12	2,5x350	4,5	18,0	21,73	97,79
		3,2x350	4,5	18,0	18,95	85,28
		4,0x450	5,5	22,0	18,14	99,77
		5,0x450	5,5	22,0	18,14	99,77
RUTWELD CrMo	E 8013-B2(mod.) E CrMo1 R 12	2,5x350	4,5	18,0	22,79	102,56
		3,2x350	4,5	18,0	19,93	89,69
		4,0x450	5,5	22,0	19,44	106,92
		5,0x450	5,5	22,0	19,20	105,60
RUTWELD 2CrMo	E 9013-B3(mod.) E CrMo2 R 12	2,5x350	4,5	18,0	26,23	118,04
		3,2x350	4,5	18,0	23,37	105,17
		4,0x450	5,5	22,0	22,63	124,47
		5,0x450	5,5	22,0	22,55	124,03

DRUTY DO SPAWANIA STALI ODPORNYCH NA PEŁZANIE (GMAW)

Nazwa	AWS A-5.28 / EN 12070	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
MIGWELD Mo	ER 80S-G G2Mo	0,8	K300	15,0	26,23	393,45
		1,0	K300	15,0	20,92	313,80
		1,2	K300	15,0	19,36	290,40
MIGWELD CrMo	ER 80S-G GCrMo1Si	1,0	K300	15,0	24,10	361,50
		1,2	K300	15,0	20,75	311,25
MIGWELD 2CrMo	ER 90S-G GCrMo2Si	1,0	K300	15,0	27,94	419,10
		1,2	K300	15,0	25,98	389,70

DRUTY DO SPAWANIA STALI ODPORNYCH NA PEŁZANIE (GTAW)

Nazwa	AWS A-5.28 / EN 12070	Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
TIGWELD Mo	ER 80S-G W2Mo (PN-EN 1668)	1,6	1000	25,0	18,71	467,75
		2,0	1000	25,0	18,06	451,50
		2,5	1000	25,0	17,65	441,25
		3,0	1000	25,0	17,65	441,25
TIGWELD CrMo	ER 80S-B2 WCrMo1Si	2,0	1000	25,0	21,16	529,00
		2,5	1000	25,0	20,75	518,75
		3,0	1000	25,0	20,75	518,75
TIGWELD 2CrMo	ER 90S-G WCrMo2Si	2,0	1000	25,0	25,49	637,25
		2,5	1000	25,0	24,51	612,75
TIGWELD 91CrMo	ER 90S-B9 WCrMo91	2,0	1000	5,0	tel.	
		2,5	1000	5,0	89,50	447,50

ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ SPAKOWANIA DRUTÓW W OPAKOWANIA PO 5KG

MATERIAŁY DO STALI WYSOKOSTOPOWYCH, NIERDZEWNYCH

ELEKTRODY WYSOKOSTOPOWE DO AUSTENITYCZNYCH STALI NIERDZEWNYCH (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.4 / EN 1600	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
INOX 308 L	E 308L-16 E 19 9 LR 12	2,0x300	3,8	15,2	56,32	214,02
		2,5x300	3,7	14,8	44,55	164,84
		3,2x350	4,5	18,0	42,35	190,58
		4,0x350	4,5	18,0	42,13	189,59
		5,0x350	4,6	18,4	42,79	196,83
INOX 316 L	E 316L-16 E 19 12 3 LR 12	2,0x300	3,8	15,2	61,93	235,33
		2,5x300	3,7	14,8	53,02	196,17
		3,2x350	4,5	18,0	49,83	224,24
		4,0x350	4,5	18,0	50,05	225,23
		5,0x350	4,6	18,4	50,82	233,77
INOX R 347	E 347-17 E 19 9 Nb R 12	2,0x300	3,5	14,0	64,30	225,05
		2,5x300	4,0	16,0	63,24	252,96
		3,2x350	4,5	18,0	61,19	275,36
		4,0x350	4,5	18,0	60,78	273,51
		5,0x350	4,5	18,0	59,97	269,87
INOX B 347	E 347-15 E 19 9 Nb B 22	2,0x250	3,5	14,0	62,99	220,47
		2,5x300	4,0	16,0	61,60	246,40
		3,2x350	4,5	18,0	59,64	268,38
		4,0x350	4,5	18,0	59,56	268,02
		5,0x350	4,5	18,0	58,25	262,13
INOX R 318	E 318-17 E 19 12 3 Nb R 12	2,0x250	3,5	14,0	76,47	267,65
		2,5x300	4,0	16,0	74,59	298,36
		3,2x350	4,5	18,0	73,12	329,04
		4,0x350	4,5	18,0	72,71	327,20
		5,0x350	4,5	18,0	72,63	326,84
INOX B 318	E318-15 E 19 12 3 Nb B 22	2,0x250	3,5	14,0	71,49	250,22
		2,5x300	4,0	16,0	69,45	277,80
		3,2x350	4,5	18,0	68,14	306,63
		4,0x350	4,5	18,0	67,81	305,15
		5,0x350	4,5	18,0	67,48	303,66

ELEKTRODY WYSOKOSTOPOWE DO STALI ŻAROWYTRZYMAŁYCH (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.4 / EN 1600	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
INOX R 309 L	E 309 L-17 E 23 12 LR 12	2,5x300	4,0	16,0	62,83	251,31
		3,2x350	4,5	18,0	60,13	270,59
		4,0x350	4,5	18,0	58,74	264,34
		5,0x350	4,5	18,0	58,74	264,34
INOX R 309 MoL	E 309MoL-17 E 23 12 2 LR 12	2,5x300	4,0	16,0	91,50	366,00
		3,2x350	4,5	18,0	78,76	354,42
		4,0x350	4,5	18,0	78,35	352,58
		5,0x350	4,5	18,0	75,82	341,19
INOX B 310	E 310-15 E 25 20 B 42	2,5x300	3,7	14,8	75,02	277,57
		3,2x350	4,5	18,0	63,58	286,11
		4,0x350	4,5	18,0	64,79	291,56
		5,0x350	4,5	18,0	68,53	308,39
INOX R 310	E 310 - 16 E 25 20 R 12	2,5x300	3,7	14,8	76,12	281,64
		3,2x350	4,5	18,0	64,35	289,58
		4,0x350	4,5	18,0	67,43	303,44
		5,0x350	4,5	18,0	70,95	319,28
INOX R 385	E 385-17 E 20 25 5 Cu LR 32	2,5x300	4,0	16,0	111,36	445,43
		3,2x350	5,0	20,0	106,05	530,23
		4,0x350	5,0	20,0	103,19	515,94

ELEKTRODY WYSOKOSTOPOWE O SPECJALNYM ZASTOSOWANIU (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.4 / EN 1600	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
INOX B 307	E 307-15 E 18 8 Mn B 11	2,5x300	3,7	14,8	54,87	203,02
		3,2x350	4,5	18,0	48,86	219,87
		4,0x350	4,5	18,0	47,63	214,34
		5,0x350	4,6	18,4	47,08	216,57
INOX R 312 INOX R 29/9	E 312-17 E 29 9 R 12	2,0x250	3,5	14,0	86,44	302,54
		2,5x300	4,0	16,0	79,00	316,00
		3,2x350	4,5	18,0	73,20	329,40
		4,0x350	4,5	18,0	72,88	327,96
		5,0x350	4,5	18,0	72,79	327,56
INOX R 2209	E 2209-17 E 22 9 3 NLR 12	2,5x300	4,0	16,0	90,41	361,64
		3,2x350	5,0	20,0	85,47	427,35
		4,0x350	5,0	20,0	77,20	386,00
		5,0x450	6,0	24,0	77,20	463,20

ELEKTRODY NA BAZIE NIKLU (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.4 / EN 1600	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
INOX B 70/15 NICROWELD 70/15	E NiCrFe-3	2,5x300	4,0	16,0	187,26	651,32
		3,2x350	4,5	18,0	185,38	725,36
		4,0x350	4,5	18,0	185,30	725,00
		5,0x350	5,5	22,0	185,30	886,11
NICROWELD 70/20	E NiCr19Nb	2,5x300	4,0	16,0	311,68	1133,36
		3,2x350	5,0	20,0	301,16	1368,90
		4,0x350	5,0	20,0	297,11	1350,50
		5,0x450	6,0	24,0	297,11	1620,60

ELEKTRODY DO STALI FERRYTYCZNYCH I MARTENZYTYCZNYCH (SMAW)

Nazwa	AWS A-5.4 / EN 1600	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
INOX B 13Fe	E 410-15 E 13 B 43	2,5x300	4,0	20,0	44,85	179,40
		3,2x350	4,4	22,0	41,91	184,40
		4,0x450	5,4	27,0	41,91	226,31
		5,0x450	5,4	27,0	41,91	226,31
INOX B 13/1 Fe	E 13 1 B 43	2,5x300	4,0	20,0	45,18	180,72
		3,2x350	4,4	22,0	42,48	186,91
		4,0x350	5,4	27,0	42,48	229,39
		5,0x350	5,4	27,0	42,48	229,39
INOX B 13/4 Fe	E 410 NiMo-15 E 13 4 B 43	2,5x300	4,0	20,0	45,59	182,36
		3,2x350	4,4	22,0	42,81	188,36
		4,0x350	5,4	27,0	42,73	230,74
		5,0x350	5,4	27,0	42,65	230,31
INOX B 13/6 Fe		2,5x300	4,0	20,0	54,66	218,64
		3,2x350	4,4	22,0	54,41	239,40
		4,0x350	5,4	27,0	54,41	293,81
INOX B 17Fe	E 430-15 E 17 B 43	2,5x300	3,4	17,0	43,22	146,95
		3,2x350	4,0	20,0	41,01	164,04
		4,0x350	5,2	26,0	40,93	212,84
		5,0x350	5,2	26,0	40,93	212,84
INOX B 17MoFe		2,5x300	3,4	17,0	46,00	156,40
		3,2x350	4,0	20,0	43,63	174,52
		4,0x350	5,2	26,0	43,55	226,46
		5,0x350	5,2	26,0	43,55	226,46

DRUTY DO SPAWANIA STALI WYSOKOSTOPOWYCH (GMAW)

Nazwa	AWS A-5.9	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
MIGWELD 308 LSi	ER 308 L Si	0,6	D200	5,0	63,36	316,80
		0,8	D200	5,0	48,05	240,25
		1,0	D200	5,0	46,86	234,30
		1,2	D200	5,0	45,41	227,05
		0,8	K300	15,0	38,90	583,50
		1,0	K300	15,0	38,37	575,55
		1,2	K300	15,0	36,96	554,40
MIGWELD 316 LSi	ER 316 L Si	0,8	D200	5,0	60,43	302,15
		1,0	D200	5,0	58,29	291,45
		1,2	D200	5,0	57,55	287,75
		0,8	K300	15,0	47,07	706,05
		1,0	K300	15,0	46,64	699,60
		1,2	K300	15,0	46,29	694,35
MIGWELD 309LSi	ER 309 L Si	0,8	K300	15,0	64,47	967,05
		1,0	K300	15,0	63,43	951,45
		1,2	K300	15,0	60,82	912,30
MIGWELD 347 Si	ER 347 Si	0,8	K300	15,0	55,04	825,60
		1,0	K300	15,0	51,53	772,95
		1,2	K300	15,0	50,98	764,70
MIGWELD 318Si	ER 318Si	0,8	K300	15,0	76,85	1152,75
		1,0	K300	15,0	72,38	1085,70
		1,2	K300	15,0	70,45	1056,75
MIGWELD 307Si	ER 307 LSi	0,8	K300	15,0	47,06	705,90
		1,0	K300	15,0	44,44	666,60
		1,2	K300	15,0	44,31	664,65
MIGWELD 312	ER 312	0,8	K300	15,0	71,76	1076,40
		1,0	K300	15,0	68,59	1028,85
		1,2	K300	15,0	67,84	1017,60
MIGWELD 310	ER 310	0,8	K300	15,0	76,64	1149,60
		1,0	K300	15,0	74,99	1124,85
		1,2	K300	15,0	74,85	1122,75

DRUTY DO SPAWANIA STALI WYSOKOSTOPOWYCH (GTAW)

Nazwa	AWS	Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
TIGWELD 308 LSi	ER 308 L Si	1,0	1000	5,0	42,94	214,70
		1,2	1000	5,0	39,95	199,75
		1,6	1000	5,0	37,66	188,30
		2,0	1000	5,0	37,31	186,55
		2,4	1000	5,0	36,96	184,80
		3,2	1000	5,0	36,61	183,05
TIGWELD 316 LSi	ER 316 L Si	1,0	1000	5,0	54,74	273,70
		1,2	1000	5,0	53,33	266,65
		1,6	1000	5,0	48,75	243,75
		2,0	1000	5,0	47,17	235,85
		2,4	1000	5,0	46,82	234,10
		3,2	1000	5,0	46,38	231,90
TIGWELD 309 LSi	ER 309 L Si	1,6	1000	5,0	61,92	309,60
		2,0	1000	5,0	52,08	260,40
		2,4	1000	5,0	60,48	302,40
		3,2	1000	5,0	60,13	300,65
TIGWELD 347 Si	ER 347 Si	1,6	1000	5,0	49,47	247,35
		2,0	1000	5,0	52,36	261,80
		2,5	1000	5,0	51,67	258,35
		3,0	1000	5,0	51,19	255,95
TIGWELD 318 Si	ER 318 Si	1,6	1000	5,0	69,63	348,15
		2,0	1000	5,0	66,32	331,60
		2,5	1000	5,0	65,36	326,80
		3,0	1000	5,0	64,40	322,00
TIGWELD 307 Si	ER 307	1,6	1000	5,0	47,95	239,75
		2,0	1000	5,0	45,48	227,40
		2,4	1000	5,0	44,72	223,60
		3,2	1000	5,0	44,31	221,55
TIGWELD 312	ER 312	1,6	1000	5,0	65,98	329,90
		2,0	1000	5,0	65,08	325,40
		2,4	1000	5,0	64,33	321,65
		3,2	1000	5,0	0,00	0,00
TIGWELD 310	ER 310	1,6	1000	5,0	76,09	380,45
		2,0	1000	5,0	73,34	366,70
		2,4	1000	5,0	73,20	366,00
		3,2	1000	5,0	72,65	363,25

MATERIAŁY DO NAPAWANIA I REGENERACJI

ELEKTRODY DO NAPAWANIA (SMAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
DURWELD 250	E 1-UM-250	2,5x350	4,0	16,0	14,14	56,56
		3,2x350	4,5	18,0	11,28	50,76
		4,0x450	5,5	22,0	10,56	58,08
		5,0x450	5,5	22,0	10,56	58,08
DURWELD 300	E 1-UM-300	3,2x350	4,5	18,0	11,28	50,76
		4,0x450	5,5	22,0	10,56	58,08
		5,0x450	5,5	22,0	10,56	58,08
DURWELD 400	E 1-UM-400	3,2x450	5,0	20,0	11,66	58,30
		4,0x450	5,5	22,0	10,89	59,90
		5,0x450	5,5	22,0	10,67	58,69
DURWELD 600	E 6-UM-60	2,5x350	4,0	16,0	14,85	59,40
		3,2x350	4,5	18,0	11,99	53,96
		4,0x450	5,5	22,0	11,99	65,95
		5,0x450	5,5	22,0	11,66	64,13

ELEKTRODY DO NAPAWANIA STALI NARZĘDZIOWYCH PRACUJĄCYCH NA GORĄCO I STALI SZYBKOTNĄCYCH(SMAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
UTOPWELD 38	E 3-UM-40-T	2,5x350	4,0	16,0	64,57	258,28
		3,2x350	4,0	16,0	53,25	213,00
		4,0x450	5,5	22,0	50,99	280,45
		5,0x450	5,5	22,0	48,72	267,96
UTOPWELD 55	E 6-UM-60-T	3,2x350	5,0	20,0	54,95	274,75
		4,0x450	5,5	22,0	52,14	286,77
		5,0x450	5,5	22,0	51,43	282,87
TOOLDUR	E 4-UM-60-65S	2,5x350	4,0	16,0	56,54	226,16
		3,2x350	4,0	16,0	55,80	223,20
		4,0x350	5,4	21,6	55,47	299,54
		5,0x350	5,4	21,6	55,47	299,54

ELEKTRODY DO NAPAWANIA O BARDZO WYSOKIEJ ODPORNOCI NA ŚCIERANIE (SMAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
ABRAWELD 54	E 6-UM-55-G	3,2x350	4,0	16,0	23,10	92,40
		4,0x450	5,0	20,0	22,55	112,75
		5,0x450	5,0	20,0	22,55	112,75
ABRAWELD 58	E 10-UM-60-GR	3,2x350	4,0	16,0	36,85	147,40
		4,0x450	5,5	22,0	34,65	190,58
		5,0x450	5,0	20,0	34,65	173,25
ABRAWELD 64	E 10-UM-65-GR	3,2x350	4,0	16,0	55,77	223,08
		4,0x450	5,0	20,0	55,55	277,75
		5,0x450	5,0	20,0	55,55	277,75
ABRAWELD 65	E 10-UM-65-G	3,2x350	4,0	20,0	44,69	178,76
		4,0x450	5,0	25,0	44,53	222,65
		5,0x450	5,0	25,0	44,53	222,65
ABRAWELD 66	E 10-UM-65-GR	3,2x350	4,0	20,0	102,04	408,16
		4,0x450	5,0	25,0	102,04	510,20
		5,0x450	5,0	25,0	101,96	509,80

ELEKTRODY DO NAPAWANIA WYSOKOMANGANOWE (SMAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
E Mn 14	E 7-UM-200-KP	3,2x450	5,0	25,0	24,84	124,20
		4,0x450	5,0	25,0	24,76	123,80
		5,0x450	5,0	25,0	24,76	123,80
E Mn 14 Cr 4	E 7-UM-200-KP	3,2x450	5,0	25,0	36,11	180,55
		4,0x450	5,0	25,0	35,95	179,75
		5,0x450	5,0	25,0	35,95	179,75
E Mn 17 Cr 13		3,2x450	5,0	25,0	39,05	195,25
		4,0x450	5,0	25,0	38,97	194,85
		5,0x450	5,0	25,0	38,97	194,85
E Mn 17 Cr 10 Nb 3		3,2x450	5,0	25,0	51,96	259,80
		4,0x450	5,0	25,0	51,88	259,40
		5,0x450	5,0	25,0	51,88	259,40

DRUTY PROSZKOWE DO NAPAWANIA (FCAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
FILTUB DUR 3	MSG 1-250	1,2	K300	15,0	29,58	443,70
		1,6	K300	15,0	29,17	437,55
FILTUB DUR 4	MSG 1-300	1,2	K300	15,0	29,90	448,50
		1,6	K300	15,0	29,58	443,70
FILTUB DUR 5	MSG 1-350	1,2	K300	15,0	30,64	459,60
		1,6	K300	15,0	29,90	448,50
FILTUB DUR 12	MSG 6-40	1,2	K300	15,0	35,70	535,50
		1,6	K300	15,0	35,13	526,95
FILTUB DUR 14	MSG 6-50	1,2	K300	15,0	36,77	551,55
		1,6	K300	15,0	36,19	542,85
FILTUB DUR 16	MSG 6-60	1,2	K300	15,0	39,05	585,75
		1,6	K300	15,0	38,15	572,25

DRUTY DO NAPAWANIA STALI NARZĘDZIOWYCH PRACUJĄCYCH NA GORĄCO I STALI SZYBKOTNĄCYCH (FCAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
FILTUB UTOP 38	MSG 5-GF-40-P	1,2	K300	15,0	56,37	845,55
		1,6	K300	15,0	55,80	837,00
FILTUB UTOP 55	MSG 6-GF-55-P	1,2	K300	15,0	81,70	1225,50
		1,6	K300	15,0	80,88	1213,20
COREWELD HT 38	MF1-GF-40-PT	1,2	K300	15,0	65,52	982,80
		1,6	K300	15,0	54,60	819,00
COREWELD HT 52	MF1-GF-55-PT	1,2	K300	15,0	70,56	1058,40
		1,6	K300	15,0	63,00	945,00

DRUTY DO NAPAWANIA O BARDZO WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE (SMAW)

Nazwa	DIN 8555	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
COREWELD A 55	MF 10-GF-60-GR	1,2	K300	15,0	97,44	1461,60
		1,6	K300	15,0	60,15	902,25
COREWELD A 63	MF 10-GF-65-GZ	1,2	K300	15,0	71,15	1067,25
		1,6	K300	15,0	52,70	790,50
COREWELD A 64	MF 10-GF-65-G	1,6	K300	15,0	81,50	1222,50
COREWELD A 66	MF 10-GF-65-GZ	1,6	K300	15,0	126,60	1899,00

MATERIAŁY DO SPAWANIA ŹELIWA, CIĘCIA I ŹŁOBIENIA ELEKTRODY DO ŹELIWA (SMAW)

Nazwa	AWS	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
MONEL	E NiCu B	2,5x300	4,5	18,0	145,20	653,40
		3,2x350	5,6	22,4	144,10	806,96
		4,0x350	5,4	21,6	144,10	778,14
		5,0x350	6,0	24,0	144,10	864,60
SUPERWELD Ni	E NiCl	2,5x300	5,0	20,0	160,60	803,00
		3,2x350	6,0	24,0	159,50	957,00
		4,0x350	6,0	24,0	159,50	957,00
		5,0x350	6,0	24,0	159,50	957,00
CASTWELD NiFeB	E NiFeCl	2,5x350	4,5	18,0	144,10	648,45
		3,2x350	5,5	22,0	143,00	786,50
		4,0x350	5,5	22,0	143,00	786,50
		5,0x350	5,0	20,0	143,00	715,00
CASTWELD Fe		2,5x300		0,0	16,50	0,00
		3,2x350	5,0	20,0	15,40	77,00
		4,0x350	5,0	20,0	14,30	71,50
		5,0x350		0,0	14,30	0,00

DRUTY DO SPAWANIA ŹELIWA (FCAW)

Nazwa		Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpuła [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpułę
NiFe 60/40		1,2	K300	15,0	266,34	3995,10
NiFe44Mn		1,2	K300	15,0	341,34	5120,10

ELEKTRODY DO CIĘCIA I ŹŁOBIENIA (SMAW)

Nazwa	AWS / EN	Średn. x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
CUTWELD 1		2,5x300	4,0	16,0	12,65	50,60
		3,2x400	4,5	18,0	12,10	54,45
		4,0x400	5,5	22,0	12,10	66,55
		5,0x450	5,5	22,0	12,10	66,55
CUTWELD 2		2,5x300	4,0	16,0	21,45	85,80
		3,2x400	4,5	18,0	20,90	94,05
		4,0x400	5,5	22,0	20,90	114,95
		5,0x450	5,5	22,0	20,90	114,95

ELEKTRODY WĘGLOWE (do cięcia elektropowietrznego)

Nazwa		Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [szt]	Cena netto PLN/szt	Cena netto PLN/paczkę
ESM 257	okrągła	4,0	305	100,0	0,67	67,00
ESM 257	okrągła	5,0	305	100,0	0,68	68,00
ESM 257	okrągła	6,0	305	100,0	0,75	75,00
ESM 257	okrągła	8,0	305	100,0	0,84	84,00
ESM 257	okrągła	8,0	400	100,0	1,10	110,00
ESM 257	okrągła	10,0	305	50,0	1,19	59,50
ESM 257	okrągła	10,0	400	50,0	1,61	80,50
ESM 257	okrągła	13,0	305	30,0	2,26	67,80
ESM 257	okrągła	13,0	450	30,0	2,96	88,80
ESM 257	okrągła	16,0	400	30,0	4,25	127,50
ESM 257	okrągła	16,0	450	30,0	4,78	143,40
ESM 257	okrągła	19,0	400	20,0	5,43	108,60
ESM 257	okrągła	19,0	900	20,0	6,77	135,40
ESM 257	płaska	3x25	400	50,0	3,08	154,00
ESM 257	płaska	4x20	400	50,0	3,48	174,00
ESM 257	płaska	5x20	400	50,0	3,73	186,50
ESM 257	płaska	6x20	400	50,0	4,25	212,50

MATERIAŁY DO SPAWANIA STOPÓW MIEDZI, ALUMINIUM

ELEKTRODY DO STOPÓW MIEDZI (SMAW)

Nazwa	AWS / EN	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
BRONWELD CuSn	E CuSn-A	2,5x300	5,0	20,0	153,35	766,75
		3,2x350	5,0	20,0	153,35	766,75
		4,0x350	5,0	20,0	153,35	766,75
		5,0x350	6,0	24,0	147,71	886,26
BRONWELD CuAl	E CuAl-A2	2,5x300	5,0	20,0	175,33	876,65
		3,2x350	5,0	20,0	175,33	876,65
		4,0x350	5,0	20,0	175,33	876,65
		5,0x350	6,0	24,0	175,33	1051,98
BRONWELD CuMn	E CuMnNiAl	2,5x300	5,0	20,0	192,00	960,00
		3,2x350	5,0	20,0	192,00	960,00
		4,0x350	5,0	20,0	192,00	960,00
		5,0x350	6,0	24,0	192,00	1152,00
BRONWELD Cu	E Cu	2,5x300	5,0	20,0	157,60	788,00
		3,2x350	5,0	20,0	150,82	754,10
		4,0x350	5,0	20,0	148,29	741,45
		5,0x350	6,0	24,0	148,29	889,74

ELEKTRODY DO STOPÓW ALUMINIUM (SMAW)

Nazwa	AWS / DIN	Średn.x dł.: [mm]	Waga Paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
ALU 99,8	E-1100 EL-Al 99,8	2,5x350	2,0	8,0	110,87	221,74
		3,2x350	2,0	8,0	104,00	208,00
		4,0x350	2,0	8,0	104,00	208,00
ALU Si5	E-4043 EL-Al Si 5	2,5x350	2,0	8,0	110,30	220,60
		3,2x350	2,0	8,0	104,00	208,00
		4,0x350	2,0	8,0	104,00	208,00
ALU Si12	E-4047 EL-Al Si 12	2,5x350	2,0	8,0	114,95	229,90
		3,2x350	2,0	8,0	110,87	221,74
		4,0x350	2,0	8,0	110,87	221,74
ALU 1Mn	E-3003 EL-Al Mn 1	2,5x350	2,0	8,0	121,57	243,14
		3,2x350	2,0	8,0	121,24	242,48
		4,0x350	2,0	8,0	121,24	242,48

DRUTY MIG DO SPAWANIA ALUMINIUM I STOPÓW ALUMINIUM (GMAW)

Nazwa	AWS 5.10 / DIN 1732	Średn. [mm]	Rodzaj szpuli	Szpula [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/szpulę
Al99,5	ER 1100 SG-Al. 99,5	0,8	K300	6,5	40,71	264,62
		1,0	K300	6,5	35,99	233,94
		1,2	K300	6,5	33,67	218,86
		1,6	K300	6,5	32,97	214,31
AlMg5	ER 5356 SG-AlMg5	0,8	K300	6,5	41,64	270,66
		1,0	K300	6,5	37,46	243,49
		1,2	K300	6,5	35,91	233,42
		1,6	K300	6,5	33,36	216,84
AlMg3	ER 5754 SG-AlMg3	0,8	K300	6,5	41,49	269,69
		1,0	K300	6,5	37,31	242,52
		1,2	K300	6,5	34,91	226,92
		1,6	K300	6,5	33,20	215,80
AlSi5	ER 4043 SG-AlSi5	0,8	K300	6,5	40,87	265,66
		1,0	K300	6,5	37,00	240,50
		1,2	K300	6,5	35,14	228,41
		1,6	K300	6,5	33,20	215,80
AlSi12	ER 4047 SG-ALSi12	0,8	K300	6,5	44,20	287,30
		1,0	K300	6,5	39,40	256,10
		1,2	K300	6,5	35,91	233,42
		1,6	K300	6,5	33,67	218,86
AlMg4,5Mn	ER 5183 SG-AlMg4,5Mn	0,8	K300	6,5	46,52	302,38
		1,0	K300	6,5	40,87	265,66
		1,2	K300	6,5	38,62	251,03
		1,6	K300	6,5	36,77	239,01

DRUTY TIG DO DO SPAWANIA ALUMINIUM I STOPÓW ALUMINIUM (GTAW)

Nazwa	AWS	Średn. [mm]	Długość [mm]	Opakowanie [kg]	Cena netto PLN/kg	Cena netto PLN/paczkę
Al99,5	ER 1100 SG-Al. 99,5	1,6	1000	10,0	34,13	341,30
		2,0	1000	10,0	31,89	318,90
		2,4	1000	10,0	30,88	308,80
		3,2	1000	10,0	30,42	304,20
		4,0	1000	10,0	30,19	301,90
AlMg5	ER 5356 SG-AlMg5	1,6	1000	10,0	36,53	365,30
		2,0	1000	10,0	33,75	337,50
		2,4	1000	10,0	32,97	329,70
		3,2	1000	10,0	31,73	317,30
		4,0	1000	10,0	31,35	313,50
AlMg3	ER 5754 SG-AlMg3	1,6	1000	10,0	35,91	359,10
		2,0	1000	10,0	33,36	333,60
		2,4	1000	10,0	32,59	325,90
		3,2	1000	10,0	31,42	314,20
		4,0	1000	10,0	30,96	309,60
AlSi5	ER 4043 SG-AlSi5	1,6	1000	10,0	34,98	349,80
		2,0	1000	10,0	32,35	323,50
		2,4	1000	10,0	31,66	316,60
		3,2	1000	10,0	29,88	298,80
		4,0	1000	10,0	29,49	294,90
AlSi12	ER 4047 SG-ALSi12	1,6	1000	10,0	36,07	360,70
		2,0	1000	10,0	33,13	331,30
		2,4	1000	10,0	31,89	318,90
		3,2	1000	10,0	30,65	306,50
		4,0	1000	10,0	30,26	302,60
AlMg4,5Mn	ER 5183 SG-AlMg4,5Mn	1,6	1000	10,0	41,25	412,50
		2,0	1000	10,0	35,45	354,50
		2,4	1000	10,0	34,60	346,00
		3,2	1000	10,0	33,82	338,20
		4,0	1000	10,0	33,28	332,80

ważny od 04.05.2010

ver.1