



# TYSWELD®



0035  
07

0035-CPD-C907

DIN EN 13479 + DIN EN 440

## WORK'S CERTIFICATE

### Inspection Certificate 3.1

EN 10204-3.1 type 3.1 according to EN 10204:2004

(3.1 B according to EN 10204:1991)

Purchaser / Besteller :

Your order Number / Ihre Bestellnummer:

Manufacturer/ Hersteller: Y.N.H.

Quantity delivered/ Liefermenge: 22000 kg

Number of Certificate/Zertifikat Nummer: 3470909

Standard classification/ Normbezeichnung EN 440: G35 2 C G3Si1 AWS A 5.18-93: ER70S-6 DIN:8559:SG-2

Excutive Standard/ Normbezeichnung	Mfg Date/ Eingangs/ Bestelldatum	Date of Issue/ Ausgangs/ Absendedatum
GB/T8110-1995	2009.8	2009.8

Trade Mark/ Handeslname	Diameter/ Abmessung	Lot-/Heat No. Serien-/Chargen- Nr.	Weight/ Gewicht
Welding Wire/ Drahtelektrode <b>Tysweld G3Si1</b>	Ø 1.2	539394	25920kg

Chemical Compositions of the welding wire/ Chemischer Aufbau der Schweißleitungen					
Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat	Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
C	0.06~0.15	0.07	Cr	--	--
Mn	1.40~1.85	1.51	Ni	--	--
Si	0.80~1.15	0.93	Mo	--	--
S	≤0.035	0.011	Cu	≤0.50	0.22
P	≤0.025	0.009	V	--	--

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten Metalls		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit b (MPa)	≥500	540
Yield Strength/ Dehngrenze 0.2 (MPa)	≥420	436
Elongation/ Dehnung A5%	≥22	29
Impact Value/ Einfluß-Wert AKV(J)	≥27	58
Impact Temp/ Einfluß Temp .°C	- 29	- 29
X-Ray/ X-Strahlen	II	I

**Approvals / Zulassungen : TUV, ABS, LR, DB-Zul.-Nr. 42.107.02**

This is to certify that the welding wire conforms with the above standards/ Diese Bescheinung bestätigt die oben genannten Standarts der Schweißleitungen

This certificate was issued by DP –equipment and does not require signature/

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift

P.U.H. TIS 39-220 Pilzno ul.Witosa 11